COMUNE DI SANTARCANGELO DI ROMAGNA
Settore Amministrazione - Servizio Fiscalità Locale
P.zza Ganganelli 1 - 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)
Tel. 0541/356251-273 Fax 0541/356202
E-mail: tributi@comune.santarcangelo.rn.it PEC: pec@pec.comune.santarcangelo.rn.it

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Denuncia dei Locali ed Aree Tassabili (1)

UTENZE DOMESTICHE

PERSONA FISICA:

Il/la sottoscritto/a *(cognome, nome)* _____

nato/a a _____ il ___/___/_____, Cod. Fisc. _____, residente a _____ in Via _____ n. ____ lett. ____ int. ____

Tel. _____ E-mail _____

SOGGETTO DIVERSO DA PERSONA FISICA:

Il/la sottoscritto/a *(cognome, nome)* _____

nato/a a _____ il ___/___/_____, Cod. Fisc. _____, residente a _____ in Via _____ n. _____ in qualità di legale rappresentante della Società _____

Cod. Fisc. _____ *Domicilio Fiscale:* Città _____ Via _____ n. _____ Tel. _____ E-mail _____

Elenco degli altri occupanti o detentori dell'immobile (2):

Nominativo	Data di Nascita	Luogo di Nascita	Codice Fiscale	Relazione di parentela

Presenta la seguente dichiarazione (3):

☐ Originaria ☐ Variazione *(motivazione)*: _____

_____

Decorrenza Occupazione o Variazione: _____

NOTE:

(1) La Tassa è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti (art. 5 Regolamento Comunale Tari). Ai sensi dell'art. 18, comma 1bis, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la denuncia assume valore di richiesta di attivazione o variazione del servizio.

(2) La tassa è dovuta da coloro che possiedono o detengono locali e aree con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse (art. 5, comma 2, Regolamento Comunale Tari). Si tenga presente che nel numero degli occupanti/detentori devono essere considerati anche i soggetti che, pur non avendo la residenza anagrafica nell'unità immobiliare, risultano ivi dimoranti.

(3) Ai sensi dell'art. 18 del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la dichiarazione deve **essere presentata entro 90 giorni dalla data in cui l'occupazione ha avuto inizio oppure da quando sono intervenute variazioni** rispetto a quanto precedentemente dichiarato. **NB.** Il medesimo termine di **90 gg vale anche qualora intervenga la cessazione o la variazione** dell'occupazione o della detenzione dell'immobile dichiarato. In caso di **dichiarazione tardiva**, presentata entro un anno dal termine previsto, saranno applicate sanzioni in misura ridotta come disposto dall'art. 13 del D. Lgs. 472/1997.

A) Dati relativi all'immobile:

Indirizzo: Via _____ n. _____ lett. _____ int. _____

Dati catastali: Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____
Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____
Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____

Proprietario: _____ Residenza _____

Tipologia dell'abitazione:
☐ Condominio: n. unità _____ piano _____ ☐ Casa singola con n. ____ unità immobiliari, piano _____

B) Dati relativi alle Superfici Tassabili (4)**:**

1. Abitazione:	mq.
2. Pertinenze (garage, cantine, ripostigli):	mq.
3. Soffitta o mansarda (per la parte più alta di mt. 1,5):	mq.
4. Parti comuni (quota di competenza: mq. _____ / n. unità _____) =	mq.
5. *Locali Esclusi* (5) *(Tipologia: _____):*	*mq.*
Totale Superfici Tassabili (1+2+3+4) =	**MQ.**

C) Riduzioni Tariffarie:

Chiede l'applicazione delle seguenti riduzioni tariffarie previste dal regolamento comunale (6):

☐ **20 %** Abitazione ad uso stagionale o limitato o discontinuo. A tal fine dichiara:
- ubicazione dell'abitazione principale: _____;
- di non voler cedere l'alloggio in comodato.

☐ **20 %** Utente residente o dimorante per più di sei mesi fuori dal territorio nazionale.

☐ **30 %** Fabbricato rurale ad uso abitativo in possesso dei requisiti di cui all'art. 9 del D. L. 557/93. (P.IVA _____)

☐ **60%** Abitazione sita fuori dall'area di raccolta dei rifiuti.

Dichiara inoltre di essere a conoscenza che in caso di infedele denuncia gli accertamenti verranno eseguiti d'ufficio con le applicazioni delle sanzioni di Legge.

Santarcangelo, lì _____ Firma _____

NOTE:
(4) La superficie assoggettabile alla Tassa è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree tassabili.
(5) Sono esclusi dalla tassazione i seguenti locali o aree (art. 7 Regolamento Comunale Tari):
- centrali termiche e locali riservati esclusivamente ad impianti tecnologici (vani ascensori, celle frigorifere…);
- locali e fabbricati di servizio nei fondi rustici, autonomamente censiti in catasto, utilizzati ad esclusivo uso agricolo;
- soffitte o mansarde per la parte che non raggiunge l'altezza di 1,5 mt;
- porticati aperti da più di un lato; aree scoperte pertinenziali; balconi e terrazze (purché non verandati).
- unità immobiliari, autonomamente censite in catasto, interamente vuote e/o prive di utenze attive (acqua, luce, gas);
- fabbricati inagibili o in ristrutturazione purché tale circostanza sia comprovata da idonea documentazione.

(6) Le riduzioni sono applicate con effetto dalla data di presentazione della richiesta.

Sistema di conferimento dei Rifiuti Indifferenziati attraverso chiavetta elettronica (eGate):

Il/La Sottoscritto/a _____ dichiara:
☐ di ricevere in data _____ la chiavetta elettronica n. _____
☐ di voler ricevere la chiavetta elettronica a mezzo posta raccomandata
☐ di essere già in possesso di chiavetta elettronica (n. _____)

Data _____ **Firma** _____

Le informazioni relative ai servizi di raccolta, trasporto, spazzamento e lavaggio delle strade, nonché le modalità di conferimento dei rifiuti sono reperibili al seguente link: **https://www.trasparenzatari.it/trasparenzatari/?COMUNE=I304**

Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE (Regolamento relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati)
Il titolare del trattamento è il Comune di Santarcangelo di Romagna. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio.
Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare:
- richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione
- richiedere la cancellazione

Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Santarcangelo di Romagna esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione http://www.comune.santarcangelo.rn.it/servizi/privacy